

Clarificante de açúcar à base de Sulfito de Sódio

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Composição:	Sulfito de Sódio
Aspecto:	Cristais
Cor:	Branco
Densidade à 25°C (g/cm ³)	1,20
Solubilidade	Muito solúvel em água e pouco solúvel em etanol

PROPRIEDADES:

O Prosugar® 1806 é um clarificante inorgânico à base de Sulfito de Sódio, utilizado na linha de fabricação de açúcar.

O Sulfito de sódio é um conservante usado em alimentos, solúvel em água deixando o meio básico. O Prosugar® 1806 sendo solúvel em água se oxida prontamente e é especialmente usado como um agente redutor prático. O sulfito de sódio é usado como um agente descorante, sendo suas soluções ocasionalmente utilizadas como conservantes biológicos.

O Prosugar® 1806 é um pó branco e instável, que reage com oxigênio para formar sulfato de sódio. Em condições ácidas, forma ácido sulfúrico que é um conservante. É usado como conservante e também como agente oxidante e lixiviante para prevenir degradação e descoloração.

BENEFÍCIOS:

A utilização da Tecnologia Prosugar® propicia uma série de benefícios, dentre os quais podemos ressaltar:

- Maior rendimento na produção açúcar;
- O processo de remoção de cor é irreversível, não removendo massa do processo;
- Não ocorre queda na pureza do xarope;
- Menor consumo de insumos químicos tradicionalmente empregados, como enxofre, cal, clarificante;
- Maior estabilidade na cor durante a produção;
- Não escurecimento do açúcar durante a estocagem;
- Menor produção de mel circulante;
- Menor viscosidade das massas;
- Menor consumo de vapor de processo.
- Trabalhar com variedades de cana que apresentam uma maior eficiência agrícola, sem se preocupar com o maior teor de compostos que agregam cor ao processo de produção de açúcar.

DOSAGEM / APLICAÇÃO:

Para se obter um desempenho perfeito na clarificação do processo produtivo de açúcar, deve-se associar a dosagem do Prosugar® 1806 com o Prosugar® 1812, levando-se em consideração o tipo de açúcar a ser produzido, bem como, as características da matéria prima e as condições do processo produtivo.

Se a dosagem do Prosugar® 1806 for insuficiente, observando-se a relação proporcional com o Prosugar® 1812, poderá não ocorrer os efeitos desejados no processo de clarificação do açúcar.

Sua aplicação é completamente miscível em água e somente pode ser dosado na forma diluída conforme critérios de operação.

Aconselha-se que a diluição do produto ProSugar® 1806 seja realizada na concentração de solução de 10% ou 20%, não podendo ultrapassar essa última concentração.

A dosagem do ProSugar® 1806 poderá estar entre 1,5 a 15 gramas por saco de açúcar produzido, varia de acordo com o tipo e qualidade do açúcar a ser produzido.

MANUSEIO DO PRODUTO:

NOTA: Antes de manusear o produto aconselhamos verificar as informações contidas na FISPQ do produto.

Por estar na forma sólida e ser necessária a sua diluição para a utilização no processo produtivo de açúcar, o manuseio do ProSugar® 1806 exige alguns cuidados no transporte, estocagem e diluição, recomendando-se a utilização de água de boa qualidade para a sua diluição, cuja temperatura não poderá ultrapassar os 50°C. Recomenda-se a utilização de EPI normais (luvas, botas, óculos e avental).

ACIDENTE:

Havendo acidente com os olhos e pele há possibilidade de irritação. Nesse caso lavar as partes em água corrente e encaminhar o acidentado ao hospital mais próximo.

ARMAZENAMENTO:

O ProSugar® 1806 é estável enquanto em sua forma sólida de cristais, nas condições ideais de estocagem e temperatura ambiente. Quando diluído, na concentração de operação, deve ser consumido em até 24 horas. As tubulações e as bombas que entram em contato com o produto devem ser de material resistente, em aço inoxidável.

PRECAUÇÕES A SEREM TOMADAS NO ARMAZENAMENTO:

- Acondicionado em recipiente bem fechado;
- Em todas as etapas de armazenamento, descarregamento, manuseio ou utilização, o produto deve estar em local arejado, à sombra, sobre páletes e sem contato com a água.

ROTULAGEM DE EMBALAGEM/RECIPIENTES: SUBSTÂNCIA CORROSIVA

- Usar equipamento de proteção individual (EPI) apropriado (ver FISPQ do produto).

EMBALAGEM:

O ProSugar 1806® encontra-se disponível em barricas de aço de 50 kg.

TOXIDADE:

Dosagem máxima considerada para a toxicidade apresentada de 225 mg/l:

Arsênico (As) – mg/Kg	=< 2,20
Cádmio (Cd) – mg/Kg	=< 2,00

Cromo (Cr) – mg/Kg	=< 20,00
Chumbo (Pb) – mg/Kg	=< 4,00
Mercúrio (Hg) – mg/Kg	=< 0,40
Selênio (Se) – mg/Kg	=< 4,00
Antimônio (Sb) – mg/Kg	=< 2,00
Prata (Ag) – mg/Kg	=<22,00